

去年12月,美国国务卿布林肯授权 向以色列进行军售,其中包括价值上亿 美元的 13000 多枚 M830A1 次口径多用 途聚能破片反坦克炮弹

2024年10月25日 星期五

在近年一些地区军事冲突中,次 口径尾翼稳定脱壳穿甲弹也成为双方

打击对手装甲目标尤其是坦克的重要

利技

那么,什么是次口径弹药? 为什么一 些弹药会采用次口径设计?都有哪些弹 药采用了次口径设计?这类弹药今后发 展的方向和难点何在?请看解读。

次口径弹药:从"穿甲钻头"到"闪击利器"

■彭阳成

在"硬磕"装甲过程 中诞生

在各国研发武器弹药过程中,有一 种常见思路叫"威力不够,口径来凑"。 但凡事总有例外,次口径弹药就是一种 "不按常理出牌"的增速增效弹药。

顾名思义,次口径弹药是指弹体小 于发射管内径的弹药。这种设计初听起 来似乎有些违背常理。毕竟在很多人认 知中,弹体应该与身管完美匹配才能确 保最佳射击效果。然而,次口径弹药并 非全然如此。它是通过减小弹体的直径 尤其是弹芯的直径,来达到增速增效的

事实上,次口径弹药这种间隙配 合的"独门绝技",很符合火炮发射学 的原理。

次口径弹药是在与装甲的"硬磕" 中诞生的。第二次世界大战期间,出现 了装甲厚度达150毫米至200毫米的重 型坦克。为了对付这类目标,反坦克火 炮在增大口径的同时,开始在改进弹药 上下功夫。弹药要打穿装甲,需要更高 的初速,同时需要进一步提高比动能。 比动能是弹体的动能与其最大横截面 积的比值,是衡量穿透力的重要指标, 比动能越大穿透力越强。换句话说,就 是需要一种初速快、弹头截面积小的穿 甲弹。

这种情况下,一种拥有碳化钨弹芯 的次口径超速穿甲弹应运而生。它的 特点是用同样的药量发射一个相对较 轻的弹头来获得较高初速。这种弹头 内有一个硬质的碳化钨弹芯,弹芯周围 是用轻金属做的弹托,在膛内发射和空 中飞行时,弹托与弹芯全程连在一起,因 而是适于口径的。命中目标时,较轻较 软的弹托在撞击过程中发生变形,直径 约为火炮口径1/3至1/2的碳化钨弹芯 则继续向前钻过装甲,以此达到更好的

然而,由于次口径超速穿甲弹发射 后全程带着弹托飞行,受空气阻力影响, 飞行速度衰减较快,因而打击较近距离 的装甲目标效果较好,对较远距离的装 甲目标打击效果并不佳,而且容易跳弹,

为了提高初速同时降低飞行时的空 气阻力,研发人员想到一个可以"鱼与熊 掌兼得"的方法——让穿甲弹在飞行时 抛开弹托,于是脱壳穿甲弹应运而生。

与次口径超速穿甲弹不同,脱壳穿甲 弹射出炮口后,高密度、小口径的穿甲弹 芯很快与弹托分离,从而能减小飞行阻 力、提高弹芯到达目标时的比动能。这种 可增速减阻的"脱壳"设计,逐渐成为次口 径弹药的一大特征。

之后,为了增加脱壳穿甲弹在飞行 中的稳定性,同时提升打击效能,研发人 员又着手为一些脱壳穿甲弹增加了尾 翼,这就是尾翼稳定脱壳穿甲弹。尾翼 稳定脱壳穿甲弹由弹托和杆式飞行弹体







图①:3BM60次口径尾翼稳定穿甲弹;图②:M830A1次口径多用途聚能破片反坦克炮弹;图③:M829A1尾翼稳定脱 壳穿甲弹。

等组成,弹托分为环形卡瓣式和马鞍式, 弹芯长径比可达12至20。细长的弹芯 使这种穿甲弹可以获得很高的初速。在 击中装甲目标时,它可以边穿甲边破碎, 破碎的弹体和装甲材料会沿着弹坑反向 飞溅,形成大于弹径的穿孔,而进入装甲 车内的弹体和装甲碎片,会对车内设施、 乘员等造成严重毁伤。

凭借这一"绝技",尾翼稳定脱壳穿 甲弹开始在反装甲领域大行其道,并获 得"穿甲钻头"之称。

战场牵引应用范围 不断拓展

反装甲作战是次口径弹药的"老本 行"。从二战至今,这方面的战例较多。

海湾战争期间,美军 M1A1 坦克曾 多次使用M829A1尾翼稳定脱壳穿甲弹 击毁伊拉克军队装备的 T-72 主战坦 克。不过,M829A1尾翼稳定脱壳穿甲 弹使用的不是钨合金弹芯,而是贫铀合 金弹芯。和使用钨合金弹芯的尾翼稳定 脱壳穿甲弹相比,M829A1尾翼稳定脱 壳穿甲弹的弹芯硬度更大、初速更高,可 在2000米距离上击穿550毫米厚的均质 钢装甲。

3BM60次口径尾翼稳定穿甲弹是 俄军的现役弹药。今年3月,据外媒报 道,俄军的T-72B3主战坦克在阿夫迪 夫卡附近摧毁了一辆美制 M1A1 主战 坦克,所用弹药中就有3BM60次口径 尾翼稳定穿甲弹。据称,T-72B3主战 坦克所发射的该型穿甲弹直接命中 M1A1主战坦克的发动机舱,当场致其

美、俄尾翼稳定脱壳穿甲弹跨越时 空的"一来一往",部分反映出次口径弹 药在反装甲方面的效能。

值得关注的是,装甲目标如今已并 非次口径弹药的唯一"猎物"。"次口径设 计+多功能战斗部"的方式,正使这类弹 药化身为"闪击利器",成为更多目标的

M830A1次口径多用途聚能破片反 坦克炮弹,是美军M1系列坦克在"伊拉 克自由行动"中广泛使用的一种炮弹。 这种炮弹的结构与次口径尾翼稳定穿甲 弹类似,出炮口后弹托分离,采用尾翼稳 定, 抛射的弹头直径只有80毫米, 比发 射它的 M1 系列坦克火炮直径小 40 毫 米。不同的是,该弹头并非实心的钨合 金或贫铀合金,其内部是聚能式装药结 构,可通过爆炸后的破片和金属射流毁

的近炸引信,离开炮口半秒后,传感器会 在飞行过程中持续扫描炮弹前方空间, 检测到物体后立刻引爆,甚至能攻击对 手的直升机。

借助这种多用途的战斗部,M830A1 炮弹能够打击包括掩体、轻型装甲车、人 员甚至低空直升机在内的多种目标。

不仅是坦克,其他一些武器装备也 "盯"上了次口径设计所带来的好处。 比如,德国莱茵金属公司所研制的"猎 豹"自行高炮,使用的35毫米口径炮弹 就采用了次口径脱壳设计。究其缘由, 是因为次口径设计能赋予防空炮弹更 高的初速、更远的射程、更平直的弹道

美军的"密集阵"近程武器系统也在 借力次口径设计,其所用的主要作战弹药 是MK244 Mod 0增强杀伤力弹药。这 种次口径动能弹,弹丸外部是塑料弹托, 内部有次口径钨合金穿甲体,采用"脱壳" 设计来提高弹芯速度,增强穿透力。

不仅如此,一些狙击步枪用弹也曾 试水次口径设计。比如,奥地利斯泰尔 公司为滑膛管的 Steyr AMR 5075 研制 过一种14.5毫米口径的尾翼稳定脱壳穿 甲弹,其弹壳为塑料壳体,金属弹底,弹 头包在塑料弹托内,钨合金箭形弹头重 伤目标。该型弹药还引入一种带传感器 20克。借助次口径设计,该弹的枪口速

度达1500米/秒,不仅能够用来远程狙击 有生目标,还能够在800米射程范围内 穿透40毫米的均质钢。不过,该种枪弹 组合成本过高,难以在军火市场上获得

"大跨步向前"机遇 与挑战并存

作为反装甲目标的一种主要弹药, 次口径弹药今后在相当长一段时间内会 继续受到重视。而在其他方面,次口径 设计很可能用来为更多弹药赋能。因 此,次口径弹药的发展前景较为广阔。

然而,面对未来战场,次口径弹药 要"大跨步向前"并且发挥更大作用,还 有不少问题需要解决。这些问题的存 在,也基本上决定了次口径弹药今后的 发展方向。

一是寻求更强的穿甲能力。随着科 技的发展,坦克等车辆的装甲防护能力 也在提升。要有效穿透这些增强型装 甲,次口径弹药的性能必须进一步提 升。一方面,要研发和选用更高强度、更 大密度的新型合金、复合材料,确保弹芯 的硬度、韧性等;另一方面,要进一步优 化弹体形状、弹托设计等,提高弹体的飞 行稳定性和命中精度。研发出符合要求 的新型材料,无疑是一大挑战。

二是实现远程精确化。次口径设 计,能使弹体获得更高的炮口初速,并且 带来更远射程。如果将火箭增程、滑翔 增程、先进制导等技术与次口径这种设 计叠加在一起,无疑将使此类弹药的射 程更远、打击精度更高。当前,已有国家 在进行这方面的尝试。如2020年美陆 军启动的"增程炮兵弹药组件"计划中要 研发的XM1155炮弹,就拟利用次口径 发射和制导技术,大幅度提高其射程和 打击精度。2023年美国陆军协会年会上 所披露的次口径"远程机动炮弹" (LRMP),一个重要特点是配用多功能 导引头。然而,在远射程、高精度的作战 要求下,必然导致战斗部的有效载荷降 低,如何在这类弹药有限的空间内集成 各种传感、毁伤组件,同时保证系统的稳 定性和可靠性,是一个巨大技术挑战。

三是争取适用更多作战场景。未来 战争是信息化条件下的机动立体战,战 争的任何一方,都可能随时遇到无法预 料的多种目标威胁,因此采用多用途化 和模块化设计实现一弹多用显得十分必 要。当前,一些国家的此类弹药如美军 的M830A1次口径多用途聚能破片反坦 克炮弹已经体现出一弹多用的初步特 点,但尚不够智能化。未来战场上,需要 的是有多种模式可以选择且具有相当自 适应性的战斗部,其能根据不同的作战 任务和战场环境灵活配置,以适应各种 复杂战场使用场景,有效减轻后勤保障 压力。但要做到这一点,很明显还有很

长的路要走。 供图:阳 明

前不久,美国海军使用"转移式装 弹系统"进行垂发系统海上装弹测试。 资料图片

今年10月,美国海军华盛顿·钱伯 斯号干货弹药船在圣迭戈海域为航行 中的某导弹巡洋舰进行了一次补给。 在此期间,这两艘军舰还通过刚研制的 "转移式装弹系统",进行了为导弹巡洋 舰垂直发射系统(以下简称"垂发系 统")重新装弹的初步测试。

正在进行研制测试的"转移式装弹 系统"究竟是个啥?简单来说,它就是 一套结构相对松散但操作精准度有所 提升的驻舰起重机系统。

自20世纪80年代问世以来,导弹 垂发系统日益展现出不同于传统旋转 位置配备了可内置的起重机,用于将舰

"转移式装弹系统"是个啥

■麻晓晶 杨柏松

瞄准式发射系统的特点,如装弹量大、 反应迅速、战场生存能力强等。但是, 垂发系统也存在一个缺点,那就是导弹 耗尽后,重新装填比较困难。

各国普遍的做法是让军舰返回,借 助码头上完备的设施及相应弹药储备, 进行重新装填。比如,英国的45型驱逐 舰钻石号就曾因在红海护航行动中消 耗大量防空导弹,不得不远赴4800公里 外的直布罗陀进行补给。

战场的不可预测性,使装备垂发系 统的各国海军开始思考一个问题:如果 军舰离码头太远,远水救不了近火,怎么 办?于是,舰载起重机开始在一些军舰 上出现。如美国早期的阿利·伯克级导 弹驱逐舰、提康德罗加级导弹巡洋舰和 斯普鲁恩斯级巡洋舰,其垂发系统所在

上的备用导弹"塞"入弹坑中。但是,这 种起重机不仅用起来程序繁琐、功率有 限,还会占用垂发系统一些弹坑位置。

一些国家的军舰选择依靠补给舰 在海上直接实施补给。这种方式以补 给舰为主,由补给舰采用吊臂悬挂导 弹发射箱的方式,伸向靠泊或并排同 速同向航行的被补给舰,实施"隔空装 填"。这种装填方式同样存在弊端,不 仅对两舰的航行姿态控制要求很高, 而且因两舰需长时间近距离"贴靠", 战场生存风险也很大。

海上环境的不确定性,凸显了以 上两种垂发系统重新装弹方式的短 板,也使各国开始摸索这方面的新方

式、新方法。 这几年,随着国际军事格局的变化 坑中。 以及美国海军越来越多地介入一些热

点地区军事冲突,在海上为垂发系统重 新装弹的问题再次受到重视。"转移式 装弹系统",就是美国海军对这个问题 进行探索的初步成果。

从一些公开资料来看,这次对"转 移式装弹系统"的海上测试,所用的导 弹发射箱是由干货弹药船经由钢缆送 到导弹巡洋舰上的。然后,再由所谓的 "转移式装弹系统"接手。

"转移式装弹系统"由电动滑轨、 导弹装填吊具和桁架3部分组成,具体 装弹过程并不复杂:铺设在甲板上的 电动滑轨可辅助将发射筒调整到弹坑 所在位置,桁架和导弹装填吊具负责 将导弹发射箱保持至合适角度(垂 直),并将其"塞入"MK41 垂发单元弹

由此,大体可以看出这种海上装

填方式的特点:对补给舰与被补给舰 的"贴靠"要求不是很严苛;后续装填 工作以被补给舰为主完成,与"隔空装 填"方式相比难度较小;"转移式装弹 系统"可以视情安装与拆解,不占用弹

但是,"转移式装弹系统"的优势也 比较有限,比如它虽然通过使用大量传 感器和控制设备,提高了导弹装填的精 准度,但仍无法彻底解决重新装弹受海 上环境影响较大的问题,这可能也是这 次测试在四级海况下实施的原因之一。

据外媒报道,美国海军希望在2026 年或2027年前部署"转移式装弹系统", 以达到不借助海军基地或盟国设施就 可为军舰及时装弹的目的,但目前看难

可以肯定的是,MK41 垂发系统在 码头装弹就需要耗费相当长时间,在 海上进行弹药再装填难度更大,所需 时间也会更长。在更加复杂的作战环 境下,"转移式装弹系统"带来的是战 力的提升还是风险的骤增,很难料定。



兵器知识

战场需求决定着武器装备发展的方 向,作为构成武器装备的基础——材料 的发展则在很大程度上影响着武器装备 的性能。这些材料中,就包括复合材料。

从防弹衣到枪械,从装甲车到舰船, 从飞机到导弹……通过对复合材料的 运用,军工人员从不同方面实现对武器 装备的赋能增效。

为武器装备减重塑形,是复合材料 的一大用途。当前,很多国家研制头盔、 防弹衣等个人防护装具时,都会使用碳 提升防弹性能、减轻装具重量。碳化硅 陶瓷则用来为坦克减重,现在被大量用 于制造装甲的背板。与相同级别的氧化 铝陶瓷复合插板相比,碳化硅陶瓷背板 能够减重20%以上。潜艇是复合材料 的"使用大户",从德国的209型、212型 潜艇到澳大利亚的柯林斯级潜艇,不少 潜艇都运用了更轻更易塑形的玻璃纤维 复合材料。一些轻武器,也会通过使用 复合材料来减重。

合 材 料

耐高温、耐腐蚀是一些复合材料的强 项。耐高温复合材料常被用于制造武器装 备的核心部件,如导弹的鼻锥、发动机的喷 管喉衬等。俄罗斯研发的"产品30"发动 机,就大量使用了陶瓷基复合材料、钛铝合 金材料等。当前炙手可热的高超声速导 弹,其拥有惊人飞行速度的原因之一,也在 于借助耐高温复合材料提高了关键部件运 行的可靠性。此类材料因此受到各国高度 关注,2023年仅美国就披露了4项耐高温 复合材料研究计划。有研究表明,在海洋 环境中,温度每升高10℃,金属的锈蚀速 度就会加快2倍。因此,耐腐蚀复合材料 在航母、舰艇、舰载机上得到大量运用,以 保证其能在该类环境中长期正常工作。

为武器装备消声匿形,是复合材料 的又一大功用。如运用复合材料制成的 消声瓦,能为潜艇披上"隐身外衣"。俄 罗斯的阿库拉级攻击核潜艇舯部与艉部 壳体均敷有50毫米至150毫米厚的消声 瓦。英国的机敏级核潜艇所敷设的消声 瓦大约有3.9万块。为应对雷达的侦搜, 战机也很倚重对吸波复合材料的使用。 且随着时间的推移,先进战机对复合材 料使用的比例在不断上升。美军F-14 舰载机上的复合材料占比不到10%,到 了F-35战机,这一占比超过35%。

一些复合材料则被用来帮助武器装 备强"筋骨"、增寿命,提高射击精度。如 "勒克莱尔"主战坦克的复合装甲采用高 硬度钢板、陶瓷材料、高韧度合金、耐火 特种纤维等多种复合材料交替组合而 成,"合力"提高装备的实战性能。

随着战场需求的变化及科技发展, 今后武器装备对复合材料的需求将进一 步提升,并已呈现出一些特点。

首先是走向多功能一体化。其主要 采用以下办法来实现:一是组分设计,即 采取选择不同基体和增强材料、根据需求 进行组合搭配的方法,使一种材料具备多 种功能;二是向结构精细化借力,即在对 不同材料进行科学组合搭配基础上,对各 层材料有针对性地运用夹层、蜂窝等新型 架构进行设计,使复合材料同时具备高强 度、高刚度、隔热、吸波等功能;三是改进 制备工艺,让复合材料的结构更加科学, 功能更加多样。

其次是趋于智能化。通过将高分子 复合纤维和透明高分子凝胶纤维按照一 定规律编织,在施加交流电压后即可让 整张布料变成一张"显示布";将微型芯 片嵌入单根纤维之中,就可让纤维变得 '听人指挥"……在这方面,一些国家已 经开始尝试将其用于军事领域,让一线 官兵的服装化身为指挥员的"另一双 眼睛"。这种尝试,预示着复合材料的另 一个发展方向——智能化。

再次是努力让其低成本化。只有降 低造价,复合材料才能更多、更好地用于 武器装备,武器装备才能在被明显赋能 的同时变得更加经济实用。